

Electrodo para soldar aceros inoxidable tipo Cr Ni Mo, resistentes a la corrosión atmosférica y por ácidos.

Especificación

AWS A5.4	AWS A5.4M
E 316H - 16	E 316H - 16

Campo de aplicación

UTP 316 se usa para la soldadura de unión de aceros del tipo cromo-níquel-molibdeno 18/11/2,5. Así como en aceros fundidos de tipos similares.

UTP 316 se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

ASTM	UNS	DIN	Material de base	Número de material
AA 240 Tp.316H	S 31609	X8CrNiMo 17 12	Placa, hoja de acero y cinta	1.4401
A 240 Tp.304H	S 30409	X 5 CrNi 18 10	Placa, hoja de acero y cinta	1.4948

Características

UTP 316L se suelda en todas las posiciones excepto en la vertical descendente. Tiene un arco estable y se suelda sin salpicaduras. Fácil encendido y reencendido. Separación fácil de la escoria. La superficie del cordón posee un aspecto liso y fino, sin socavaciones.

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento (l = 40 d) %
> 520	> 30

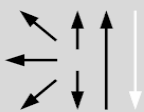
Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si
0.04 - 0.08	17.00 - 20.00	11.00 - 14.00	2.00 - 3.00	0.50 - 2.50	< 1.00

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, sobre todo desengrasarla. Use electrodos secos. Y soldar con arco corto. Electrodo húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h.

Posiciones de Soldadura



Corrientes de Soldadura

Corriente Continua / Electrodo Positivo (CD /EP) (= +)
Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 450
Amperaje	(A)	55 - 70	75-100	100 - 130	130 - 170

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	VacPac (Charolas selladas al alto vacío)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación en empaque al alto vacío.	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación en lata.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.